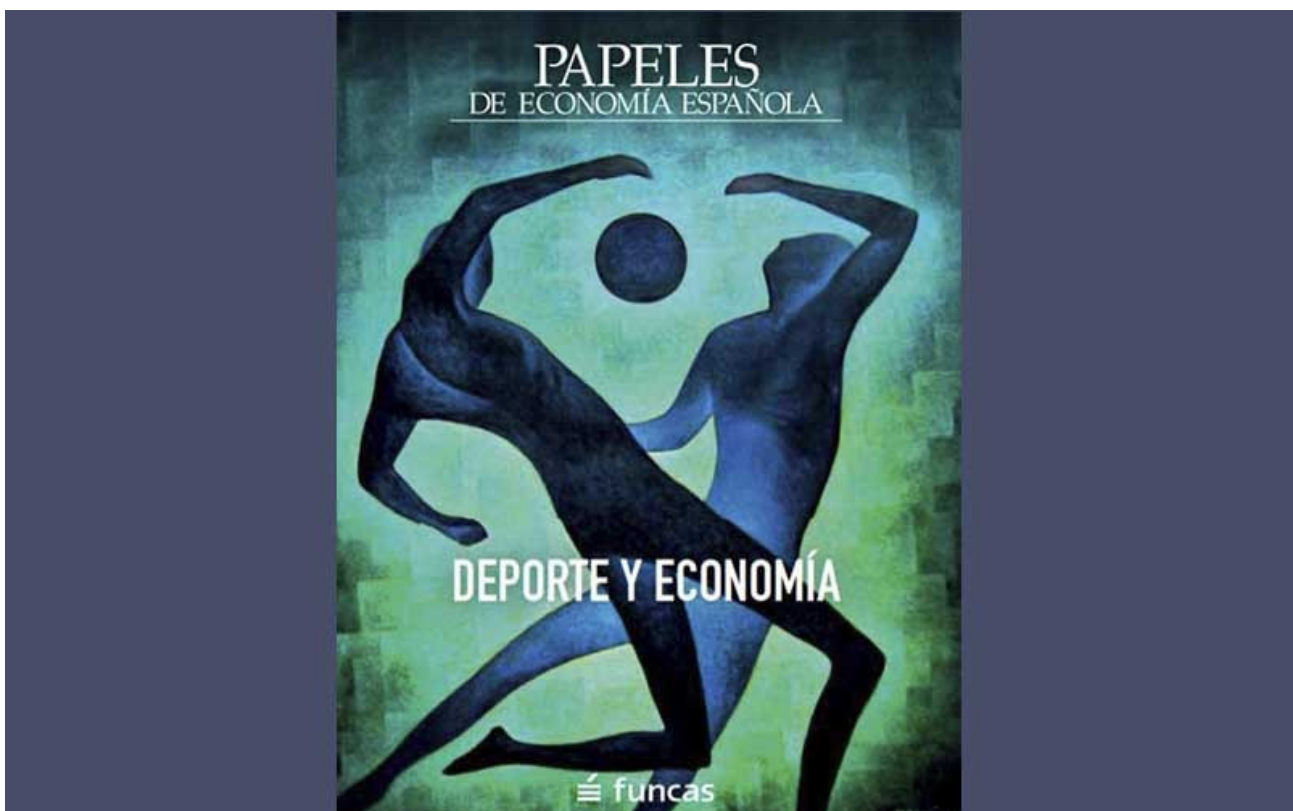


**FAGDE - Noticias**

<https://www.fagde.org/>

# **PAPELES DE ECONOMÍA ESPAÑOLA DEDICA UN MONOGRÁFICO AL BINOMIO DEPORTE Y ECONOMÍA**



El monográfico se encuentra estructurado en tres partes. La primera, titulada “La economía del deporte: su peculiaridad”, una segunda parte dedicada al deporte profesional y, finalmente, la tercera contiene artículos en los que se habla de la importancia económica del deporte y de la actividad física en nuestra sociedad.

En este número han participado prestigiosos académicos y profesionales internacionales como **Stefan Kesenne, Brad R. Humphreys, Rodney Fort** o **Stefan Szymanski** entre otros. También destacar la participación de destacados miembros de la **Sociedad Española de Economía del Deporte** como **Plácido Rodríguez, Eduardo Bandrés, Carles Murillo, Julio del Corral, Carlos Varela, Fernando Lera, Pedro García del Barrio** y **Ángel Barajas** entre otros destacados académicos.

Durante la celebración de la **décima edición del Congreso Iberoamericano de Economía del Deporte**

que tendrá lugar del **12 al 14 de junio en Barcelona** está previsto la **presentación del monográfico** dedicado al Deporte y Economía.

**Link to Original article:** <https://www.fagde.org/blog/papeles-de-economia-espanola-dedica-un-monografico-al-binomio-deporte-y-economia?elem=284643>